

Filtre de soudage 3M^{MC} Speedglas^{MC} série G5-01/03

Description du produit



Filtre de soudage Speedglas^{MC} 3M^{MC} G5-01/03TW, n° de pièce 61 00 21

- Mode soudure de pointage
- Nuance d'état clair 2.5
- État sombre 8-13
- Classe de dépendance angulaire V2
- Technologie de couleur naturelle Speedglas^{MC} 3M^{MC}
- Accès facile au mode COUPER et MEULER
- État sombre verrouillé 8-13
- Quatre capteurs de détection d'arc
- ADF compatible Bluetooth^{MC}
- Activation/arrêt automatique

Filtre de soudage Speedglas^{MC} 3M^{MC} G5-01/03VC, n° de pièce 61 00 31

- Couleurs de filtre variables
- Nuance d'état clair 3
- État sombre 8-14
- Classe de dépendance angulaire V2
- Technologie de couleur naturelle Speedglas^{MC} 3M^{MC}
- Accès facile au mode COUPER et MEULER
- État sombre verrouillé 8-14
- Quatre capteurs de détection d'arc
- ADF compatible Bluetooth^{MC}
- Activation/arrêt automatique

Utilisations

Ce produit aide à protéger les yeux et le visage du porteur contre les étincelles, les éclaboussures, les rayons ultraviolets (UV) nocifs et le rayonnement infrarouge (IR) résultant de certains processus de soudage à l'arc au gaz. Le casque de soudage protège également contre certains contaminants en suspension dans l'air lorsqu'il est utilisé avec une unité de distribution d'air approuvée.

Division des produits de protection individuelle de 3M

Les casques de soudage Speedglas G5-03 Pro et Pro Air sont conçus pour :

- La plupart des processus de soudage, tels que : MMA (bâton), MIG/MAG, TIG, TIG à faible ampérage
- Couper et meuler

Homologations

L'EPI est marqué et conforme aux réglementations, directives et normes nationales et européennes applicables énumérées dans le tableau ci-dessous, qui contient également des informations sur l'organisme agréé qui a délivré le certificat d'examen de type pour l'EPI (module B) et, le cas échéant, l'organisme agréé responsable de la surveillance du système qualité de la fabrication de l'EPI (module D). Les certificats d'examen de type et la déclaration de conformité applicables sont disponibles à .

Table 1: Homologations

Norme/directive/règlement	Nom
*EN 166:2001	Protection individuelle des yeux - Spécifications
*EN 379:2003 + A1:2009	Protection individuelle des yeux - Filtres de soudage automatiques
*ISO 16321-1	Protection des yeux et du visage à usage professionnel Partie 1 : Exigences générales
*ISO 16321-2	Protection des yeux et du visage à usage professionnel Partie 2 : Exigences supplémentaires pour les protecteurs utilisés pendant le soudage et les techniques connexes
*Voir les inscriptions sur le produit pour obtenir les informations d'homologation	
(UE) 2016-425	Calcul lié à l'équipement de protection individuelle Règlement sur l'équipement de protection individuelle (Règlement 2016/425 sur l'équipement de protection individuelle, tel que modifié pour s'appliquer en G.-B.)
2014/30/UE	Directive sur la compatibilité électromagnétique (CEM) - Compatibilité électromagnétique Règlement de 2016 sur la compatibilité électromagnétique
2011/65/UE	Directive sur la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS) Règlement de 2012 sur la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
2014/53/UE	Directive sur les équipements radio (RED) Règlement de 2017 sur l'équipement radio
Organisme notifié n° 0196 Module B	DIN CERTCO Gesellschaft fuer Konformitaetsbewertung mbH, Alboinstrasse 56, 12103 Berlin, Allemagne
Organisme agréé n° 2571 (Module B)	TUV Rheinland UK, Friars Gate (troisième étage), 1011 Stratford Road, Shirley, Solihull B90 4BN, Royaume-Uni
Norme australienne/ néo-zélandaise	Nom
AS/NZS 1338.1:2012	Filtres pour protecteurs oculaires Partie 1 : Filtres de protection contre les rayonnements générés lors du soudage et des opérations connexes

Norme/directive/règlement	Nom
BMD-350 : Homologation IC 12208A-05	<p>BMD-350 : Homologation IC 12208A-05</p> <p>Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est soumise aux deux conditions suivantes : (1) Ce dispositif ne peut causer d'interférence nuisible et (2) doit être capable de recevoir tout type d'interférence, incluant les interférences pouvant causer une opération non désirée du dispositif. Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire d'interférences nuisibles, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.</p>
<p>Fabricant</p> 	3M Svenska AB, Ernst Hedlunds väg 35, 785 30 Gagnef, Suède
Adresse de contact pour l'UE	3M Svenska AB, Ernst Hedlunds väg 35, 785 30 Gagnef, Suède
Adresse de contact pour le Royaume-Uni	3M UK, Cain Rd, RG12 8HT, Royaume-Uni

 = Les filtres de soudage à assombrissement automatique doivent être éliminés comme des déchets électriques et électroniques.

Limites d'utilisation

- Utiliser uniquement avec les pièces de rechange et accessoires d'origine 3M énumérés dans le dépliant de référence et dans les conditions d'utilisation indiquées dans les spécifications techniques.
- L'utilisation de composants de remplacement, de décalcomanies, de peinture ou d'autres modifications non spécifiées dans les présentes instructions d'utilisation pourrait nuire sérieusement à la protection et peut rendre les réclamations en vertu de la garantie non valides ou faire en sorte que le produit ne soit pas conforme aux classifications et approbations de protection.
- Utiliser uniquement avec les écrans de soudage énumérés dans le dépliant de référence.
- Les protecteurs oculaires portés sur des lunettes ophtalmiques standard peuvent transmettre des impacts, créant ainsi un danger pour le porteur.
- L'utilisation de ce produit en dehors de son utilisation prévue, telle que le soudage/découpage au laser, peut entraîner des blessures oculaires permanentes et une perte de vision.
- Si le produit ne s'assombrit pas lors d'un arc, arrêtez immédiatement le soudage et inspectez le filtre de soudage comme décrit dans les instructions. L'utilisation continue d'un filtre de soudage qui ne passe pas à l'état sombre peut entraîner une perte de vision temporaire. Si le problème ne peut être identifié et corrigé, n'utilisez pas le filtre de soudage, communiquez avec votre superviseur, votre distributeur ou 3M pour obtenir de l'aide.
- Les sources lumineuses intermittentes (p. ex., tube à éclats ou lampes stroboscopiques, témoins lumineux de sécurité, etc.) peuvent activer le filtre, le faisant clignoter même lorsqu'il n'y a aucun soudage en cours. Le clignotement se produira alors que l'état est clair et n'aura aucune incidence sur l'état sombre. Cette interférence peut se produire à de longues distances et/ou à partir de la lumière réfléchie. Les zones de soudage doivent être protégées contre de telles interférences.

Matériaux

Filtre de soudage :	PA, GF
Plaque de protection/ couverture :	Polycarbonate
Cadre avant :	PPA

Propriétés techniques

Caractéristiques techniques	Filtre de soudage Speedglas G5-01/03TW	Filtre de soudage Speedglas G5-01/03VC
Poids	190 g	210 g
Zone d'observation	73 × 109 mm	73 × 109 mm
Protection contre les rayons UV/IR	Selon la nuance numéro 13 (permanente)	Selon la nuance numéro 14 (permanente)
État lumineux	Nuance n° 2.5	Nuance n° 3
État sombre	Nuance n° 8-13	Nuance n° 8-14
Mode MEULER	Nuance n° 2.5	Nuance n° 3
Mode COUPER	Nuance n° 5	Nuance n° 5
Délai d'assombrissement (nuance claire à sombre)	0,1 ms (+23 °C (+73,4 °F))	0,1 ms (+23 °C (+73,4 °F))
Délai d'éclaircissement (sombre à clair)	50 - 1300	50 - 1300
État de sécurité intégrée	Nuance n° 5	Nuance n° 7
Autonomie des piles	1500-2000 heures	1500-2000 heures
Type de pile	1 x CR2450 (lithium 3V)	1 x CR2450 (lithium 3V)
Conditions de fonctionnement		-5 °C (23 °F) à +55 °C (131 °F), HR ≤ 90 %, conditions sans condensation
Conditions de stockage		
Filtre de soudage sans piles		-20 °C (-4 °F) à +55 °C (131 °F), HR ≤ 90 %, conditions sans condensation
Piles au lithium		+10 °C (50 °F) à +25 °C (77 °F), HR ≤ 60 %, conditions sans condensation
Conditions de température de stockage à court terme, hors fonctionnement <1 mois		
Filtre de soudage sans piles		-30 °C (-22 °F) à +70 °C (158 °F), HR ≤ 90 %, conditions sans condensation
Piles au lithium		-30 °C (-22 °F) à +60 °C (140 °F), HR ≤ 75 %, conditions sans condensation
Durée de vie prévue		5 ans selon les conditions d'utilisation

Pièces de rechange, accessoires et consommables

Numéro de pièce	Désignation des marchandises
52 60 00	Plaque de protection extérieure, standard, paquet de 10
52 70 00	Plaque de protection extérieure, résistante aux rayures, paquet de 10
52 70 01	Plaque de protection extérieure, extrarésistante aux rayures, paquet de 10
52 70 70	Plaque de protection extérieure, résistante à la chaleur, paquet de 10
52 80 25	Plaque de couverture intérieure (117 × 77 mm) paquet de 5
52 80 28	Plaque de couverture intérieure (117 × 77 mm) antibrouillard
61 05 01	Cadre avant
60 20 00	Pile au lithium 3V CR 2450, paquet de 1
60 10 00	Support de pile
17 10 20	Lentille grossissante 1.0
17 10 21	Lentille grossissante 1.5
17 10 22	Lentille grossissante 2.0
17 10 23	Lentille grossissante 2.5
17 10 24	Lentille grossissante 3.0
17 10 35	Porte-lentille grossissante

Avis important

L'utilisation du produit 3M décrit dans ce document suppose que l'utilisateur a une expérience préalable de ce type de produit et qu'il sera utilisé par un professionnel compétent. Avant toute utilisation de ce produit, il est recommandé d'effectuer quelques essais pour valider les performances du produit lors de son utilisation prévue. Toutes les informations et spécifications contenues dans ce document sont inhérentes à ce produit 3M spécifique et ne s'appliquent pas à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation de ce produit faite en violation de ce document est aux risques de l'utilisateur. La conformité aux informations et aux spécifications relatives au produit 3M contenues dans ce document n'exempte pas l'utilisateur de la conformité aux directives supplémentaires (règles de sécurité, procédures). La conformité aux exigences opérationnelles, en particulier en ce qui concerne l'environnement et l'utilisation d'outils avec ce produit, doit être respectée. Le groupe 3M (qui ne peut vérifier ou contrôler ces éléments) ne saurait être tenu responsable des conséquences d'une éventuelle violation de ces règles qui restent extérieures à sa décision et à son contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées avec les documents du contrat de vente et avec la disposition obligatoire et applicable, à l'exclusion de tout autre garantie ou indemnité.



3M Svenska AB

Ernst Hedlunds väg 35
785 30 Gagnef

www.speedglas.com

Les produits 3M PSD
sont utilisés à des fins
professionnelles seulement.

© 2023, 3M. Tous droits réservés. 3M
et Speedglas sont des marques de
commerce de 3M Company.
S'il vous plaît recycler.