



Réf. de prod.	76420-N03
Cat. de sécurité	S3S FO SR
Pointures	49 - 52
Poids (Pt. 50)	780 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse, en cuir imprimé hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation**

Plus Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. Semelle parfumée

Emplois suggérés Travaux d'entretien, bâtiment, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau

MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des orteils: coquille en acier, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	16,5	≥ 14
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	16	≥ 14
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation	6.2.1	Résistance à la perforation (requis PS avec clou Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	401,65 544,31	≥ 0,1 ≤ 1000
Tige	Système antichoc Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	44	≥ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 2,2 > 26,6	≥ 0,8 ≥ 15
	Doublure antérieure	6.3	Absorption d'eau Pénétration d'eau		13% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
		5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 5 > 41,9	≥ 2 ≥ 20
Doublure postérieure	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 2,4 > 19,9	≥ 2 ≥ 20	
	Semelle/marche	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	206	≤ 150
5.8.5		Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	1,1	≤ 4	
5.8.7		Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	5,1	≥ 3	
	Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	3,5	≤ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		0,40	≥ 0,36
			céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,35	≥ 0,31
		6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		0,27	≥ 0,22
			SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,33	≥ 0,19