

FICHE TECHNIQUE JET S3

Description modèle: Chaussure haute en cuir croute graissée marron, avec rembourrage à la hauteur de la malléole, doublure 100% polyester, semelle anti-perforation non métallique HRP, semelle de propreté ATOMIC, semelle en polyuréthane bi-densité résistante aux flexions, aux abrasions, anti-huile, antiglisse, ESD.

Plus semelle intercalaire étudiée afin d'avoir une densité pour faciliter la souplesse et le confort

Milieux d'emplois conseillés : BTP/Charpentier, industrie mécanique, Zootechnie/agriculture, professionnels/artisans

Entretien : nettoyer périodiquement les sillons de la semelle et la tige en utilisant des matériaux non agressifs qui pourraient compromettre la qualité, la sécurité et la durée de vie de la chaussure, ne pas essuyer en proximité ou à contact direct avec la chaleur



Chaussure complète

	Normative	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requis EN ISO 20345
Protection des doigts: embout non métallique TOP COMPOSITE résistant à la charge de 200 J	5.3.2.3	Résistance au choc	mm	15,0	≥14
	5.3.2.4	Résistance à la compression	mm	15,0	≥ 14
Semelle anti-perforation: semelle anti-perforation non métallique HRP Insole avec des couches de fibres à haute ténacité, céramisée et soumises au traitement au plasma	6.2.1.1	Résistance à la perforation	N	1.100 sans trous	≥ 1.100
Chaussure ESD: capacité de dissipation de la charge électrostatique	EN ISO 61340 5-1:2016	Résistance électrique vers le sol (résistance de l'ensemble chaussure/sol)	Ohm	6,11 x 10 ⁷	< 1,00 x 10 ⁸ Ω
		Résistance transversale de la semelle	Ohm	5,48 x 10 ⁷	≤ 1,00 x 10 ⁸ Ω
		Résistance électrostatique	V	9,95 V	< 100 V
Absorption de l'énergie dans la zone du talon	6.2.4	Absorption de l'énergie dans la zone du talon	J	26,0	≥ 20
Tige: Cuir croute graissée marron	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	5,4	≥ 0,8
		Coefficient de perméabilité	mg/cm ²	49,1	≥ 15
	5.4.3	Charge de déchirure	N	65	≥ 60
	6.3	Absorption de l'eau	%	12	≤ 30
		Pénétration de l'eau	g	0	≤ 0,2
Doublure antérieure et derrière: : 100% polyester travaillée à nid d'abeille, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	6,8	≥ 2
		Coefficient de perméabilité	mg/cm ²	54,4	≥ 20
	5.5.1	Charge de déchirure	N	25	≥ 15
	5.5.2	Résistance à l'abrasion (milieu sec)	cycles	Non trous	25.600
	Résistance à l'abrasion (milieu humide)	cycles	Non trous	12.800	
Doublure antérieure: : 100% polyester travaillée à nid d'abeille, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	6,5	≥ 2
		Coefficient de perméabilité	mg/cm ²	54,3	≥ 20
	5.5.1	Charge de déchirure	N	27	≥ 15
	5.5.2	Résistance à l'abrasion (milieu sec)	cycles	Non trous	51.200
	Résistance à l'abrasion (milieu humide)	cycles	Non trous	25.600	
Semelle anti-perforation: en tissu HRP Insole, résistant à la perforation	5.7.3	Absorption de l'eau	mg/cm ²	76	≥ 70
		Dé-absorption de l'eau		99%	≥ 80%
Semelle de contact: Polyuréthane bi-densité, résistant aux flexions, à l'abrasion, à l'huile, antiglisse et ESD	5.8.2	Charge de déchirure	kN/m	8,4	≥ 8
	5.8.3	Résistance à l'abrasion	mm ³	100	≤ 150
	5.8.4	Résistance aux flexions	mm	1,5	≤ 4
	5.8.5	Hydrolyse	mm	2,5	≤ 6
	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures	%	2,0%	≤ 12%
	5.1.1	Résistance glisse sur céramique	plate	0,44	≥ 0,32
		avec eau et détergent	incliné	0,31	≥ 0,28
	Résistance à la glisse sur acier avec glycérine	plate	0,20	≥ 0,18	
		incliné	0,15	≥ 0,13	

Colorants azoïques: aucune trace de colorant azoïques interdit par le règlement 1907/2006/CE

Annexe XVII (méthode UNI EN 14362-1:2012 + UNI EN 14362-3:2012 – Textiles)

(*) = poids indicatif d'un pied en pointure 42