

Réf. de prod.	73082-006
Cat. de sécurité	S3 ESD SRC
Pointures	35 - 48
Poids (Pt. 42)	620 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse en **TEXPET**, tissu écologique 100% PET, **hydrofuge**, couleur gris, doublure en tissu **SANY-DRY**[®], antistatique, antichoc, anti-glissement, statique dissipative (ESD), avec semelle anti-perforation, non métallique **APT Plate - Zéro Perforation même avec un clou de 3mm de diamètre**

Plus Haute conductivité électrique. La stabilité de la capacité conductive pendant une longue période. Tige en tissu jacquard extérieur réalisé avec fil **100% PET** satisfaisant les conditions requises par le Global Recycle Standard (GRS). Adhésif Hot Melt de dernière génération représentant la technologie la plus innovante pour l'adhésion des tissus en termes d'efficacité et de respect de l'environnement. L'absence totale de solvants rend le processus éco-compatible. Support intérieur réalisé en fibres de polyester 100% PET. Conçu pour apporter un bon soutien et épaisseur dans la réalisation de la chaussure. Semelle en polyuréthane/TPU avec une faible résistance électrique; insert en **POLY-GREEN**, un matériau constitué de polyuréthane vierge et polyuréthane recyclé correctement dosés et mélangés, afin de garantir un équilibre parfait entre absorption du choc et portance. Semelle de propreté **ECO-TECH ESD** in **POLY-GREEN**, anatomique, perforée, parfumée, souple et confortable, avec une faible résistance électrique. La couche supérieure en tissu antibactérien absorbe la sueur et garde le pied toujours au sec. Semelle parfumée. Lacets et étiquettes sur languette réalisées **100% avec fil recyclé** de bouteilles en plastique. Emballage en papier et carton **100% recyclés**. **Surembout en cuir anti-abrasion**



Emplois suggérés: Chaussures pour l'industrie microélectronique. Conseillé dans les zones **ATEX**

Précaution et entretien de la chaussure: Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau

Recommandations: Il faut mettre toujours des chaussettes faites par des fibres naturelles comme la laine ou le coton, parce-que ce là fournissent des meilleures performances au niveau de la conductivité électrique. Eviter d'introduire des élément étranger entre le pied et le sous-pied de la chaussure (par exemple semelle de propreté ou similaires pas fournies par le producteur), du moment qu'ils pourraient annuler les caractéristiques électriques pour le quelles la chaussure a été projetée. Faire attention a l'effet de vieillissement et de la contamination de la chaussure: avec l'usage la résistance électrique de la chaussure peut avoir des modification. Il convient donc toujours vérifier les caractéristiques électrique des chaussures en utilisant les dispositifs pour le contrôle dont les zones de production protégées par les charge électrostatiques (EPA), sont douvées ainsi comme prévu par la directive européenne CEI EN 61340-5-1

MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise	
Chaussure complète	qualité ESD	CEI EN					
		61340-5-1	Résistance électrique vers le terrain de la chaussure	MΩ	22,8	< 1000	
		61340-5-1	Résistance électrique transversale	MΩ	17,6	≤ 100	
			61340-5-1	Mesure du "Body Voltage"	V	11,4	< 100
	Protection des doigts: coquille en ALUMINIUM , extra légère résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	15,5	≥ 14	
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14	
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation , avec une faible résistance électrique	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100	
		6.2.4	Absorption du choc au talon	J	32	≥ 20	
	Tige	TEXPET, tissu écologique 100% PET, hydrofuge, couleur gris	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 4,8 > 40,6	≥ 0,8 > 15

		6.3.1	Absorption d'eau		19%	≤ 30%
			Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Doublure postérieure	Tissu SANY-DRY® , respirant, antibactérien, résistante à l'abrasion, couleur rouge et noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 10,3	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 82,8	≥ 20
Semelle/marche	polyuréthane/TPU, avec une faible résistance électrique, injecté directement sur la tige	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	65	≤ 150
	Semelle extérieure: TPU silver anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	1,5	≤ 4
		5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	4,5	≥ 3
	Semelle intérieure: polyuréthane, noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	10	≤ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,48	≥ 0,32
			SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,36	≥ 0,28
			SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,22	≥ 0,18
			SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,16	≥ 0,13