

Réf. de prod.	NA002-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	580 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse, en cuir imprimé hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu **Sany-Dry®**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT Plate**.

Plus: Semelle de propreté **AIR** antistatique en EVA à épaisseur variable. Bourrelet matelassé, languette à soufflet contre les corps étrangers.

Emplois suggérés: Travaux d'entretien, magasins, industries en général.

Précaution et entretien de la chaussure: Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou températures extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: embout non-métallique TOP RETURN résistante:	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,2	≥ 14
	au choc de 200 J	5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	14	≥ 14
	et à la compression de 1500 Kg	6.2.1	Résistance à la perforation	N	1300	≥ 1100
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	986 1000	≥ 0.1 ≤ 1000
Tige	Semelle antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique			
	Système antichoc: polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 34,5	≥ 20
	Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 1,4	≥ 0,8
	épaisseur 1,8 mm	6.3.1	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 19,1	> 15
Doublure antérieure		5.5.3	Résistance à l'eau	minute	> 60	< 60
	Feutrine, respirant, couleur anthracite	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 4,7	≥ 2
	épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 40,6	≥ 20
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,1	≥ 2
Doublure postérieure		5.5.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 49	≥ 30
	Tissu Sany-Dry® , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm³	47	≤ 150
	épaisseur 1,2 mm	5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	1,5	≤ 4
		5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	> 5	≥ 4
Semelle/marche	En polyuréthane antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige	6.4.5	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	+ 0,3	≤ + 12
	Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,42	≥ 0,32
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,45	≥ 0,28
		5.3.5	SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,19	≥ 0,18
		5.3.5	SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,18	≥ 0,13
	Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc					
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure					



Prod. Ref. FW220-000
Safety cat. S3 SRC
Range of sizes 36 - 48 (3 - 13)
Weight (sz. 8) 580 g
Shape A
Width 11

Description: Black water repellent printed leather shoe, **SANY-DRY®** lining, anti-shock, antistatic, slipping resistant, non metallic **APT Plate** midsole **Zero Perforation**.

Plus: Footbed **AIR** made of EVA and fabric, antistatic, anatomic, holed, antistatic. It guarantees high stability thanks to its different thicknesses in the plantar area. Dual density PU with an aggressive style. The prominent toe cap and heel area protect the upper from wearing and abrasion. Padded collar, bellows tongue.

Suggested uses: Construction, maintenance, industries.

Care and maintenance: Clean after each use and dry off away from direct heat; treat the leather with a suitable shoe-polish. Avoid contact with aggressive chemicals or extreme temperature. Avoid immersion in sea water, lime water or cement mixed with water.

MATERIALS / ACCESSORIES

SAFETY TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Clause EN ISO 20345:2011	Description	Unit	Cofra result	requirement	
Complete shoe	Toe cap: non metallic fiber glass toe cap, impact resistant until 200 J and compression resistant until 1500 kg	5.3.2.3	Shock resistance (clearance after shock)	mm	16	≥ 14	
		5.3.2.4	Compression resistance (clearance after compression)	mm	15	≥ 14	
	Anti perforation midsole: in multi-layers highly tensile fabric, penetration resistant, Zero Perforation	6.2.1	Penetration resistance	N	To 1100 N No Perforation	≥ 1100	
	Antistatic shoe: the bottom is fit for the dissipation of electrostatic charges	6.2.2.2	Electric resistance				
			- wet	MΩ	120	≥ 0.1	
			- dry	MΩ	820	≤ 1000	
	Energy absorption system: polyurethane low density and heel profile	6.2.4	Shock absorption	J	> 34	≥ 20	
	Upper	Black water repellent printed leather Thickness 1,6/1,8 mm	5.4.6	Water vapour permeability	mg/cmq h	> 2,2	≥ 0,8
				Permeability coefficient	mg/cmq	> 26,1	> 15
			6.3.1	Water absorption		16%	≤ 30%
Vamp lining Quarter lining Sole	Felt, breathable, colour dark grey Thickness 1,2 mm	5.5.3	Water penetration		0,0 g	≤ 0,2 g	
			Water vapour permeability	mg/cmq h	> 5,2	≥ 2	
	SANY-DRY®, breathable, abrasion resistant, colour black thickness 1,2 mm	5.5.3	Permeability coefficient	mg/cmq	> 42,2	≥ 20	
			Water vapour permeability	mg/cmq h	> 12,1	≥ 2	
	Antistatic dual-density polyurethane directly injected in the upper:	5.8.3	Permeability coefficient	mg/cmq	> 169,3	≥ 20	
			Abrasion resistance (lost volume)	mm³	67	≤ 150	
	Outsole: black, high density, slipping resistant, abrasion resistant and hydrocarbons resistant,	5.8.4	Flexing resistance (cut increase)	mm	3	≤ 4	
		5.8.5	Interlayer bond strength	N/mm	> 5	≥ 4	
	Midsole: black, low density, comfortable and anti-shock	6.4.2	Hydrocarbons resistance (ΔV = volume increase)	%	0,8	≤ 12	
	Adherence coefficient of the sole	5.3.5	SRA : ceramic + detergent solution – flat		0,43	≥ 0,32	
SRA : ceramic + detergent solution – heel (contact angle 7°)				0,40	≥ 0,28		
SRB : steel + glycerol – flat				0,20	≥ 0,18		
SRB : steel + glycerol – heel (contact angle 7°)				0,15	≥ 0,13		

