

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

Gamme : Classique

Composants :

- ❖ En acier peint anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Tête étouffoir
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Garantie :  2 ANS GARANTIE

Dimensions :Sans emballage:

- Poids : 3,60kg
- Volume : 0,080m³
- Dim. (LxlxH) : 340*340*600

Avec emballage:

- Poids : 4,20kg
- Volume: 0.080m³
- Dim(L*I*H) : 360*360*615

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920521929

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	18
Hauteur (en m)	1.97
Nombre produit/couche	6
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/800
Poids (en kg)	85.51

Couleur : Bleu Outremer

